

VINNOL® H 40/60

氯乙烯共聚物

性能

VINNOL® H 40/60是一种由61 wt%的氯乙烯(VC), 39 wt%的醋酸乙烯酯。它主要被用来作为表面涂料化合物和印刷油墨的粘结料。□□

属性

VINNOL® H 40/60是一种热塑性, 物理性干燥即配方中所含溶剂蒸发后成膜的粘结料。□

同所有的VC共聚物一样, VINNOL® H 40/60具有高稳定性、永久柔韧性、高耐磨性、低的气体渗透性和遇水较低的溶胀性。□

由VINNOL® H 40/60形成的漆膜有极其优异的耐水性、耐油性、耐油脂性、耐稀酸、耐碱以及耐盐性; 在芳香烃类和氯化烃类溶剂中有不同程度的溶胀; VINNOL® H 40/60具有耐脂肪烃类溶剂, 例如白油, 以及醇类溶剂的能力。□

特殊性能

VINNOL® H 40/60是一种醋酸乙烯酯含量很高的共聚物。因而它特别适合作为粘结料, 用于柔韧性好的VINNOL® 漆和印刷墨的配方。

应用

VINNOL® H 40/60的典型应用有: □

- 粘结剂
- 可剥漆
- 保护漆和建筑涂料
- 纸张和薄膜涂料
- 热封漆
- 道路划线漆

加工

VINNOL® H 40/60通常以溶液形式使用, 所用溶剂可以是一种或多种。□

产品数据

属性	测试程序	单位	值	公差
氯含量	瓦克的测试方法	wt. %	34.6	±0.6
K 值	DIN EN ISO 1628-2		60.0	±1.0
挥发性组份含量	瓦克的测试方法	wt. %	<2.0	
粘度 ¹⁾ (20%丁酮溶液)□	DIN 53015(20°C)	mPa·s	180	±30
流出时间*(20%丁酮溶液)□	DIN EN ISO 2431(4mm)	s	大约145	
供货外观*	目测		白色粉末	
颗粒尺寸*	瓦克的测试方法	mm	<1	
包装密度*	DIN EN ISO 60□	g/cm ³	大约0.75	
聚合物密度*	DIN 53479/ISO 1183-3	g/cm ³	大约1.30	
玻璃化温度*	DSC(DIN 53765/ISO 11357-5)	°C	大约62	
分子量(Mw)*	SEC, PS-Standard		100 - 140 x 10 ³	

¹⁾50°C下溶解

*以上数据仅供参考, 不应作为制备规范。□

酮类和酯类是VINNOL® H 40/60最常用的溶剂。酮类是氯乙烯共聚物相当好的溶剂。

例如VINNOL® H 40/60可以迅速的溶解在丙酮、甲乙酮、甲基异丁酮和环己酮中。酯类溶剂，例如醋酸乙酯和醋酸丁酯98/100，对它的溶解性不如酮类。醇类、脂肪烃和芳香烃类溶剂不能溶解VINNOL® 表面涂料树脂。芳香烃类溶剂会导致产品的溶胀。如果反应过程中有真溶剂，则最多可以加入80%的芳香烃类溶剂和VINNOL® H 40/60一起使用。

添加增塑剂(外增塑)可以进一步提高薄膜的柔韧性。VINNOL® 树脂可以同许多增塑剂相容，例如邻苯二甲酸酯、己二酸酯、癸二酸酯、柠檬酸酯、磷酸酯、环氧化物、或者氯化石蜡。

VINNOL® H 40/60可以同所有的VINNOL® 表面涂料树脂相容。它同其它许多树脂的相容性也很好，例如硝化纤维素和环氧树脂。通常来说，醇酸树脂、聚乙酸乙烯酯及聚乙烯醇缩丁醛和VINNOL® H 40/60都不相容。建议用户对聚合物与VINNOL® H 40/60的相容性进行测试。

VINNOL® H 40/60同通常使用在涂料工业中的颜料和填料相容性很好。

在烤漆应用中，使用含铁或锌镉的颜料时应该小心有褪色的危险，应预先试验一下。

VINNOL® H 40/60可以用通常使用于涂料和印刷油墨工业的所有方法进行加工。□

为了防止褪色，在溶液的制备和随后的产品储存期间应该避免与铁接触。VINNOL® -基的表面涂料树脂应储存在有内涂的容器中。□

保存

□
室温(25°C)干燥的条件下储存。在这种条件下，产品从发货开始至少有12个月的保存期。假如材料已经过了保存期，没有必要不使用，但是使用者应该对与应用相关的项目实行质量控制。在储存期间，某些我们预先公布的和质量控制所测定的指标可能会改变，或超出标准范围，这主要决定于储存的条件。

包装

VINNOL® H 40/60的包装为25kg装的内衬聚乙烯的三层纸袋。□

附加信息

健康法规

□
在VINNOL® H 40/60生产中所用的单体都被列入欧盟决议AP(96)5的第一部分以及委员会指令2002/72/EU的A部分。□

□
VINNOL® H 40/60的成分符合FDA 21 CFR § 175.300的规定。

假如VINNOL® H 40/60不是用在我们推荐的应用中，那么购买者应对最终产品的选择、加工方法和使用寿命负责。此外还应遵守所有的法律及法规。□

安全信息

用户若需详细安全信息及国家注册信息，请向销售办事处索取材料安全数据表，亦可从www.wacker.com下载。

本资料中所列的数据依据的是我们目前所掌握的知识，但不免除用户在收到产品后对其进行仔细检查的义务。在技术进步或新开发的范围内，我们保留变更产品常数的权利。由于一些加工过程中无法控制的条件，特别当使用其他公司的原材料时，本资料中的建议需经初步的实验验证。资料中的建议不免除用户检查是否有第三方侵权可能性的义务，如有必要，请阐明情形。无论是明示还是暗示，资料中的建议并不构成对产品在一定应用下的有效性或通用性的担保。

生产本产品的Wacker Polymer Systems GmbH & Co. KG已获得DIN EN ISO 9001和DIN EN ISO 14001管理体系认证。

WACKER

是Wacker Chemie AG的注册商标。VINNAPAS® 是Wacker Polymer Systems GmbH & Co. KG的注册商标。

如您需得到关于技术、产品质量或安全要求的更多的信息，请与我们联系：

瓦克聚合物材料(上海)有限公司
上海市张江高科技园区，
郭守敬路351号，明泰楼甲单元□
邮政编码：201203
电话：(86) 21 5080 1122□
传真：(86) 21 5080 1718□

www.wacker.com
info.china@wacker.com