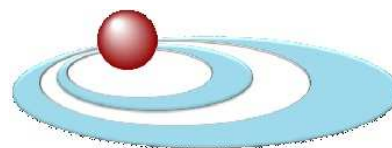


CRAYVALLAC® SLT

产品技术说明书



<u>产品规格</u>		<u>其它性质</u>	
粒径分布 (Malven Mastersizer 激光粒度分布仪) (CR 005)		比重(25°C, g/cm ³), (CR 006)	0.99
DV.1 min	1.6µm	松密度, g/cm ³ , (CR 016)	0.4-0.6
DV.9 max	15.5µm		
		外观	灰白色粉末

产品介绍：

CRAYVALLAC SLT 是为低温生产的潮气固化 MS 密封胶开发的高性能微粉化聚酰胺流变助剂。

CRAYVALLAC SLT 主要特性有：

- 100%活性成份
- 可在 30-80°C有效活化
- 减少生产周期
- 赋予体系剪切变稀流变性能
- 非常好的挤出性能
- 很好的抗流挂和防塌陷性能
- 对模量影响小
- 很好的储存稳定性

CRAYVALLAC SLT 同样适用于低温生产的潮气固化 MS 胶粘剂。

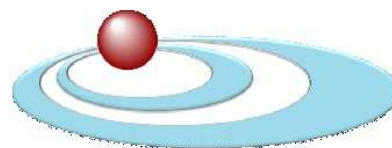
推荐使用量：对单组份潮气固化 MS 密封胶，基于总配方用量的 1-5%可获得优秀的塌陷和流挂控制性能。



免责声明：本说明书所包括的信息是基于我们的技术中心实验和文献中所选择的数据进行呈现，该信息并不构成阿科玛明示性或暗示性的任何保证，承诺或期望。我们正式的产品规格仅适用于有限制的条件下。阿科玛不承担任何有关产品的处理，加工或使用的责任，对有关产品的处理必须符合所在国家现行所有相关的法律和/或法规。

CRAYVALLAC® SLT

产品技术说明书



添加方法和步骤：

CRAYVALLAC SLT 是为低温生产的单组份 MS 密封胶开发的高性能微粉化聚酰胺流变助剂，通常添加过程的温度介于 30-80°C 之间。

在湿气固化的 MS 密封胶配方中，**CRAYVALLAC SLT** 最好与 MS 聚合物和增塑剂在初始阶段一起添加到有抽真空装置的高速分散设备中，然后添加颜填料。真空高速分散过程中，体系通过高剪切作用可以升温（一般可达到 50°C 或以上），能使得 **CRAYVALLAC SLT** 充分活化，该过程通常保持大约 30 分钟，或是达到需要的分散效果和合格的湿气含量（通常 < 800ppm）。接下来，体系降温至对除湿剂，附着力促进剂和催化剂可以安全加入的温度下。

活化过程是一个将 **CRAYVALLAC SLT** 由粉末状态变成纤维状相互作用的网状结构的过程。正是这种网状结构最终赋予体系剪切变稀的性能。这种剪切变稀的特性提供了在低剪切的条件下保持高粘度从而具有获得很好的防沉性能；而在施工的时候，也就是在高剪切的条件下，体系的粘度会降低。这样最终的结果就是体系具有很好的防沉性并且易于施工。在太低的温度下活化或活化时间不够，将不能形成有效的网络结构而导致差的抗流挂和抗塌陷性能。

MS 密封胶的成功生产非常依赖于整个生产和储存过程中对湿气含量的控制。基于这种原因，通常会对所有的颜料和填料在加入到 MS 聚合物中前进行预加热。同样的，可能会用到一些低湿气含量的特殊组份。

加温过程的抽真空过程有两个关键作用：防止湿气的吸入和排除原材料中残留的水分。

对湿气固化的 MS 密封胶，特别建议快速分散所有助剂而且不允许助剂跟树脂组份的直接接触。延长的接触可能出现导致不溶的结皮而在最终的密封胶中表现为小颗粒。

鉴于不同的配方体系，不同的生产工艺和不同的应用领域，我们强烈建议在使用 **CRAYVALLAC SLT** 时进行全面评估以确保其能满足需求。另外我们不建议 **CRAYVALLAC SLT** 用于涂料体系中。



免责声明：本说明书所包括的信息是基于我们的技术中心实验和文献中所选择的数据进行呈现，该信息并不构成阿科玛明示性或暗示性的任何保证，承诺或期望。我们正式的产品规格仅适用于有限制的条件下。阿科玛不承担任何有关产品的处理，加工或使用的责任，对有关产品的处理必须符合所在国家现行所有相关的法律和/或法规。

CRAYVALLAC® SLT

产品技术说明书



储存要求：

CRAYVALLAC SLT 应该储存在原始包装袋中，放置于干燥且温度为 5-30°C 环境中，避免阳光直射或冷冻。在以上条件下储存，产品有效期为四年。

使用时注意事项：参照相关的 MSDS